

CRITERIOS DE EVALUACIÓN			DEPARTAMENTO: SOLDADURA
ETAPA: CICLO FORMATIVO	NIVEL: MEDIO	CURSO: 2º TSC	MÓDULO: MONTAJE
RESULTADOS DE APRENDIZAJE	UNIDAD	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
1.- Acondiciona el área de trabajo, analizando el proceso de montaje y seleccionando los materiales, equipos, herramientas, medios auxiliares y de protección.	UD.2, UD.3, UD.4, UD.5, UD.6	a) Se han descrito las máquinas, equipos, accesorios y elementos auxiliares necesarios para realizar el trabajo. b) Se han elegido los medios y equipos que hay que utilizar deducidos del plano de montaje, comprobando su buen funcionamiento. c) Se han identificado los materiales necesarios para el trabajo de montaje. d) Se han marcado los elementos que se van a montar. e) Se han ubicado los elementos de montaje en las zonas definidas. f) Se han caracterizado las áreas de trabajo en función del tipo de montaje a realizar. g) Se ha elaborado la cama en función de su dimensión, los medios auxiliares, su posición y orientación en la zona de trabajo. h) Se han montado los andamios y gradas necesarios para acceder a la zona de montaje en condiciones de seguridad	
2.- Elabora el plan de montaje, identificando y caracterizando las distintas fases del mismo.	UD.2, UD.3, UD.4, UD.5,	a) Se han definido los medios humanos y materiales necesarios. b) Se ha determinado la secuencia idónea de montaje. c) Se han identificado las normas de seguridad que intervienen durante el proceso de montaje. d) Se han explicado los diferentes procesos de montaje en construcciones metálicas tipo: estructuras, calderería, carpintería metálica, tuberías. e) Se han relacionado las incompatibilidades de contacto entre diferentes materiales. f) Se han descrito las consecuencias y soluciones que producen las dilataciones de los diferentes materiales. g) Se han definido los accesos y andamiaje necesarios.	
3.-Monta instalaciones de tuberías, construcciones y carpintería metálicas, analizando los procedimientos de montaje y aplicando las técnicas operativas de posicionado, alineación y unión.	UD.2, UD.3, UD.4, UD.5,	a) Se han utilizado los medios y equipos de medida y nivelación empleados en montaje de construcciones metálicas según procedimientos y técnicas operativas específicas. b) Se han aplicado las diferentes técnicas de armado de tubos, bridas, injertos, etc. c) Se han aplomado y nivelado los elementos y estructuras, dejándolos presentados según especificaciones. d) Se han aplicado las técnicas de unión para elementos de instalaciones de tuberías, estructuras, calderería y carpintería metálica y PVC, según el plan establecido. e) Se ha rigidizado el conjunto de forma apropiada, manteniendo tolerancias. f) Se han operado las máquinas, herramientas y medios auxiliares empleados en el montaje de tuberías según los modos operativos prescritos y de forma segura. g) Se han realizado las pruebas de resistencia estructural y de estanqueidad según el procedimiento establecido.	

<p>4. Aplica tratamientos de acabado, relacionando las características de los mismos, con los requerimientos de la instalación.</p>	<p>UD.2, UD.3, UD.4, UD.5, UD.6</p>	<p>a) Se ha seleccionado el procedimiento de tratamiento de acabado a aplicar teniendo en cuenta las características del material base y su solicitud en servicio. b) Se han relacionado los distintos equipos, herramientas y medios auxiliares con el tratamiento a realizar. c) Se ha utilizado el método de preparación adecuado según el estado de la superficie. d) Se ha realizado correctamente la técnica de pintado atendiendo a criterios de calidad y económicos. e) Se ha realizado el revestimiento con materiales plásticos atendiendo a criterios de calidad y económicos. f) Se ha verificado que el espesor del recubrimiento es el especificado. g) Se han identificado los defectos producidos en el tratamiento. h) Se han corregido los defectos del tratamiento aplicando las técnicas establecidas.</p>
<p>5. Realiza el mantenimiento de primer nivel de los equipos y herramientas, relacionándolo con su funcionalidad.</p>	<p>UD.2, UD.3, UD.4, UD.5, UD.6</p>	<p>a) Se han descrito las operaciones de mantenimiento de primer nivel de herramientas, máquinas y equipos. b) Se han localizado los elementos sobre los que hay que actuar. c) Se han realizado desmontajes y montajes de elementos simples de acuerdo con el procedimiento. d) Se han verificado y mantenido los niveles de los lubricantes. e) Se han recogido residuos de acuerdo con las normas de protección ambiental. f) Se han registrado los controles y revisiones efectuados para asegurar la trazabilidad de las operaciones de mantenimiento. g) Se ha valorado la importancia de realizar el mantenimiento de primer nivel en los tiempos establecidos.</p>
<p>6. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas y equipos para prevenirlos.</p>	<p>UD.1, UD.2, UD.3, UD.4, UD.5, UD.6</p>	<p>a) Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que supone la manipulación de los distintos materiales, herramientas, útiles, máquinas y medios de transporte. b) Se han operado las máquinas y equipos respetando las normas de seguridad. c) Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, máquinas, equipos y medios. d) Se han descrito los elementos de seguridad (protecciones, alarmas, pasos de emergencia,...) de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria,...) que se deben emplear en las distintas operaciones de montaje. e) Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y máquinas con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. f) Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de montaje. g) Se han identificado las posibles fuentes de contaminación del entorno ambiental. h) Se ha valorado el orden y limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos.</p>