

CRITERIOS DE EVALUACIÓN			DEPARTAMENTO: SOLDADURA
ETAPA: CICLO FORMATIVO	NIVEL: MEDIO	CURSO: 1ºTSC	MÓDULO: MECANIZADO
RESULTADOS DE APRENDIZAJE	UNIDAD	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
RA1. Organiza su trabajo en la ejecución del mecanizado, describiendo la secuencia de las operaciones a realizar.	UD1,UD2,UD3,UD4,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD12,UD13	a) Se ha identificado la secuencia de operaciones de preparación de las máquinas en función de las características del proceso a realizar. b) Se han identificado las herramientas, útiles y soportes de fijación de piezas. c) Se han relacionado las necesidades de materiales y recursos necesarios en cada etapa. d) Se han explicado las medidas de seguridad exigibles en el uso de los diferentes equipos de mecanizado. e) Se ha determinado la recogida selectiva de residuos. f) Se han enumerado los equipos de protección individual para cada actividad. g) Se han obtenido los indicadores de calidad a tener en cuenta en cada operación.	
RA2. Prepara materiales, equipos, herramientas y elementos de protección, identificando los parámetros que se han de ajustar y su relación con las características del producto a obtener.	UD1,UD3,UD4,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD12,UD13	a) Se han seleccionado las herramientas o los utillajes en función de las características de la operación. b) Se han descrito los distintos componentes que forman un equipo de mecanizado, así como los útiles y accesorios, la función de cada uno de ellos y la interrelación de los mismos. c) Se han montado las herramientas, útiles y accesorios de las máquinas. d) Se han introducido los parámetros del proceso de mecanizado en la máquina. e) Se ha montado la pieza sobre el utillaje con la precisión exigida. f) Se ha preparado el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza. g) Se ha actuado con rapidez en situaciones problemáticas.	

<p>RA 3. Realiza operaciones manuales de mecanizado, relacionando los procedimientos con el producto a obtener y aplicando las técnicas operativas.</p>	<p>UD1,UD3,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD13</p>	<p>a) Se han descrito los procedimientos para obtener piezas por mecanizado. b) Se ha elegido el equipo de acuerdo con las características del material y exigencias requeridas. c) Se ha aplicado la técnica operativa necesaria para ejecutar el proceso, obteniendo la pieza definida, con la calidad requerida. d) Se han comprobado las características de las piezas mecanizadas. e) Se han analizado las diferencias entre el proceso definido y el realizado. f) Se han identificado las deficiencias debidas a las herramientas, a las condiciones de corte y al material. g) Se ha mantenido una actitud de atención, interés, meticulosidad, orden y responsabilidad durante la realización de las tareas.</p>
---	---	---

<p>RA 4. Opera máquinas convencionales y de control numérico para el mecanizado, relacionando su funcionamiento y las instrucciones de programación con las condiciones del proceso y las características del producto a obtener.</p>	<p>UD3,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD12,UD13</p>	<ul style="list-style-type: none"> a) Se han introducido los datos de las herramientas y los traslados de origen. b) Se han distribuido los desarrollos sobre el material siguiendo el criterio de máximo aprovechamiento de éste. c) Se han introducido los diferentes parámetros de corte (velocidad, espesor, avance, entre otros). d) Se ha verificado el programa simulando el mecanizado en el ordenador. e) Se ha verificado por simulación en vacío la correcta ejecución del programa. f) Se han ajustado las desviaciones. g) Se ha guardado el programa en la estructura de archivos generada. h) Se ha mostrado una actitud responsable e interés por la mejora del proceso. i) Se ha operado con equipos de mecanizado, utilizando las protecciones personales y de entorno requeridas.
<p>RA 5. Realiza el mantenimiento de primer nivel de las máquinas, equipos y herramientas, relacionándolo con su funcionalidad.</p>	<p>UD1,UD3,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD12,UD13</p>	<ul style="list-style-type: none"> a) Se han descrito las operaciones de mantenimiento de primer nivel de herramientas, máquinas y equipos. b) Se han localizado los elementos sobre los que hay que actuar. c) Se han realizado desmontajes y montajes de elementos simples de acuerdo con el procedimiento. d) Se han verificado y mantenido los niveles de los lubricantes. e) Se han recogido residuos de acuerdo con las normas de protección ambiental. f) Se han registrado los controles y revisiones efectuadas para asegurar la trazabilidad de las operaciones de mantenimiento. g) Se ha valorado la importancia de realizar el mantenimiento de primer nivel en los tiempos establecidos.

<p>RA 6. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas y equipos para prevenirlos.</p>	<p>UD1,UD2,UD3,UD4,UD5,UD6,UD7,UD8,UD9,UD10,UD11,UD12,UD13</p>	<p>a) Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los distintos materiales, herramientas, útiles, máquinas y medios de transporte.</p> <p>b) Se ha operado con las máquinas respetando las normas de seguridad.</p> <p>c) Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, y máquinas de mecanizado.</p> <p>d) Se han descrito los elementos de seguridad (protecciones, alarmas, pasos de emergencia, entre otros) de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado.</p> <p>e) Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y máquinas con las medidas de seguridad y protección personal requeridos.</p> <p>f) Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado.</p> <p>g) Se han identificado las posibles fuentes de contaminación del entorno ambiental.</p> <p>h) Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos.</p>